

Natural Wood Paneelweiß

Produkteigenschaften

Weiß pigmentiertes, wässriges Spezialprodukt zum Aufhellen von vergilbtem Holz. Das Holz sieht danach neu, hell und weiß getüncht aus und die Struktur des Holzes schient durch. Bildet eine schmutzabweisende Oberfläche, die gereinigt werden kann. Für ein getünchtes Aussehen mager auftragen und für stärkere Deckkraft satter auftragen.

Anwendungsbereiche Für Decken und Wandpaneele aus Holz, das unbehandelt, weiß gebeizt oder lackiert ist. Vorbereitung und Verarbeitung Der Untergrund muss sauber, trocken und tragfähig sein. Neues Holz abstauben. Kerben und Flecken abschleifen. Die Holzverkleidung muss trocken sein und sich der Umgebungsfeuchte angepasst haben, bevor mit der Behandlung mit Flügger Natural Wood Paneelweiß begonnen wird. Bereits gebeiztes oder lackiertes Holz mit Flügger Natural Wood Holzreiniger reinigen. Mit Nikotin und Ruß verschmutzte Oberflächen besonders gründlich reinigen und mit reinem Wasser abwaschen und danach abtrocknen, um Flecken zu vermeiden. Glänzende Flächen matt schleifen. Vor und während des Gebrauchs umrühren. Mit dem Pinsel eine gleichmäßige Schicht in Längsrichtung der Maserung auftragen. Zur Vermeidung von sichtbaren Überlappungen immer 1-2 Bretter gleichzeitig streichen.



Bitte beachten!

Werden Holzpaneele oder ähnliche Werkstoffe mit dem Produkt gestrichen, ist damit zu rechnen, dass rohes bzw. unbehandeltes Holz mit der Zeit durchschlagen wird. Dies ist auf den Holzschwund wie im Winter, wenn die Luftfeuchtigkeit sehr gering ist, zurückzuführen. Reinigung und Pflege Mit Flügger Natural Wood Paneelweiß behandelte Paneele behutsam mit Seifenwasser z.B. Flügger Fluren 32 Universalreiniger reinigen. Für die Pflege Flügger Natural Wood Paneelweiß verwenden. Gute Praxis Bei bereits gebeizten oder lackierten Untergründen empfehlen wir einen Probeanstrich auf einer kleineren Fläche vorzunehmen, um Aussehen, Haftkraft und Finish zu prüfen.

Technische Daten

Produkttyp	Holzbeize
Farbe (Putz)	No Color
Glanz	3;Matt
Dichte (kg/l)	1,18
Feststoffgewicht %	40
Feststoffvolumen %	29
Ergiebigkeit (m ² /ltr.)	15
Mindestverarbeitungstemperatur während der Auftragung und dem Trocknen/der Aushärtung:	Min. +10°C
Trockenzeit bei 20°C, 60 % relative Luftfeuchtigkeit (Stunden)	2
Überlackierbar bei 20°C, 60% RF (Stunden)	4
Ausgehärtete bei 20°C, 60% RF (Tage)	28

Aktuelle TDS-Version

Juli 2022

Ersetzt die TDS-Version

Februar 2010