

Interior High Finish 50

Flügger Interior sind Lacke auf Wasserbasis zur Oberflächenbearbeitung von Holz und Metall im Innenbereich. Die Produkte sind benutzerfreundlich und erzeugen eine attraktive und lack-artige Oberfläche.

Produkteigenschaften

Acryllack mit einer weichen, geschmeidigen Konsistenz und guter Koaleszenz. Empfohlen für Artikel, die hohen ästhetischen und Funktionsanforderungen unterliegen.

- **Gute Koaleszenz**
- **Harte Oberfläche**
- **Halbglänzende Oberfläche**



Zeichnung



Produktverwendung

Türen, Türrahmen, Profilbretter, Verkleidungen, Fußbodenleisten, Schranktüren, Fenster, Aussparungen, Fensterbretter, Tafeln und Möbel und Eisen und Metall mit Korrosionsschutz.

Substrat

Muss grundiert, sauber, trocken, fest und für die Farbbehandlung geeignet sein.

Behandlung

Entfernen Sie loses Material und Farbe durch Reinigung und Schleifen.

Entfernen Sie Schmutz, Dreck, Fett und Auskredungen mit Fluren 37.

Wasserlösliche Verfärbungen, Nikotin und Ruß können mit Fluren 49 entfernt und mit Iso Primer behandelt werden.

Harte, geschmeidige Untergründe müssen matt geschliffen und bei Bedarf mit Fix Primer grundiert werden.

Risse, Unebenheiten und Löcher müssen verspachtelt werden.

Frisches oder rohes gereinigtes Holz muss Stop Primer grundiert werden.

1-2 Schichten auftragen. Manche Farben erfordern zusätzliche Behandlungen.

Auftragen

Pinsel, Roller oder Sprühgerät.

Wählen Sie die für die gewünschte Oberfläche geeigneten Werkzeuge

Nass in Nass auftragen und den Vorgang durch Bürsten bzw. Rollen in der gleichen Richtung abschließen

Verwenden Sie für durchgehende bzw. geschlossene Flächen immer die gleiche Chargennummer

Unterschiede in der Oberflächenbeschaffenheit können zu Tonabweichungen führen

Kälte oder Wärme können sich auf die Viskosität des Materials auswirken

Die Materialtemperatur muss beim Sprühen mindestens 12 °C betragen.

Während der Trocknung bzw. dem Aushärtevorgang darf sich kein Kondenswasser bilden

Eine kalte Witterung und hohe atmosphärische Feuchtigkeit führen zu einer Verlängerung der Trocken- und

Aushärtezeit und einem längeren Intervall für die Wiederbehandlung

Hohe Temperaturen und eine geringe atmosphärische Feuchtigkeit führen zu einer Verkürzung der Trocken- und

Aushärtezeit

Führen Sie zur Kontrolle der Haftung und des Ergebnisses immer eine Testbehandlung durch

Erwartetes Ergebnis

Halbmatte harte, robuste Oberfläche.

Gute Koaleszenz und lackartige Oberfläche.

Hält normaler Verunreinigung, Abnutzung und Reinigung mit Universalreiniger, einer weichen Bürste, Wasser und einem Stofftuch stand.

Besonders dunkle, kräftige Farbtöne sind empfindlicher für Abnutzung und Berührung als helle.

Durch Pigmentüberschuss kann es zum Auskreiden kräftiger Farbtöne kommen.

Verhindert nicht das Durchschlagen von Verwachsungen oder wasserlöslichen Farbstoffen, Wasserflecken und Nikotin.

Behandeln Sie die Oberfläche bis zu völligen Farbtrocknung vorsichtig.

Umweltinformationen

Entfernen Sie Farbe von den Werkzeugen und reinigen Sie sie mit Wasser. Bringen Sie flüssige Farbreste zur örtlichen Wertstoffannahme. Reduzieren Sie Ihren Farbabfall auf ein Minimum, indem Sie Ihren Farbbedarf vorab abschätzen. Bewahren Sie Farbreste im Sinne des Umweltschutzes für eine zukünftige Verwendung auf.

Lagerung: Kühl, frostsicher und fest verschlossen

Technische Daten

Produkttyp	Acryllack
Glanz	50;Halbglanz
Dichte (kg/l)	1.25
Feststoffgewicht %	51
Feststoffvolumen %	40
Ergiebigkeit (m ² /ltr.)	9
Mindestverarbeitungstemperatur während der Auftragung und dem Trocknen/der Aushärtung:	Min. +10°C
Feuchtigkeit	Max. Feuchtigkeit 80 % RH.
Trockenzeit bei 20°C, 60 % relative Luftfeuchtigkeit (Stunden)	1
Überlackierbar bei 20°C, 60% RF (Stunden)	6
Ausgehärtete bei 20°C, 60% RF (Tage)	28
Emission gemäß ISO 16000-9:2011 (<math>< \mu\text{g}/\text{m}^2 \text{ h}</math> nach 28 Tagen)	10
Waschbeständigkeit gemäß EN-13300/ISO-11998	Class 1
Verdünnung	Wasser. Beim Aufsprühen nicht verdünnen.
Reinigung der Werkzeuge usw.	Wasser

Aktuelle TDS-Version

Oktober 2023

Ersetzt die TDS-Version

Februar 2023